

IZAR CUTTING TOOLS,S.A.L.

Parque Empresarial Boroa 2B2
48340 Amorebieta - Bizkaia (Spain)
Tel.+ 34 94 630 00 80 / Fax +34 94 630 02 37
www.izartool.com



FICHA TÉCNICA

PASTA UNIVERSAL.
REFERENCIA: 3415.
ARTICULOS: 53954 / 53956

PASTA PARA EL TRATAMIENTO PESADO DE METALES

Nota: adecuado para los procesos de lubricación.

MODO DE EMPLEO

Para procesos muy pesados donde los aceites para tratamiento de metales no consiguen resultados satisfactorios. La pasta ha sido desarrollada especialmente para los trabajos pesados en el roscado, el taladrado, el fresado, etc. de aleaciones y no aleaciones de acero, así como de acero cromado y niquelado, titanio, aceros al manganeso o al carbono.

La aplicación abarca aceros al carbono de fuerte aleación, aleaciones de cromo y níquel, aceros austeníticos y ferríticos cromados y niquelados (aleaciones inoxidables y resistentes al calor) titanio, manganeso, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, etc..

PROPIEDADES

Basado en ceras y vaselinas y componentes de azufre y fósforo elegidos cuidadosamente como aditivo de presión extrema. La pasta ofrece una alta velocidad de corte con bajo desgaste de la herramienta y muy buen resultado de la superficie.

FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	METODO	IZAR
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	-
Densidad a 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1
Punto de inflamabilidad	°C	DIN ISO 2592	250

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C
Caducidad: 36 Meses